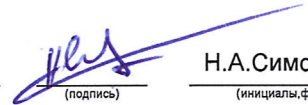


УТВЕРЖДАЮ

Директор
(должность)


(подпись)

Н.А.Симончик
(инициалы, фамилия)

«09» октября

2023 г.

ДЕФЕКТНЫЙ АКТ
№ 2/10

Комиссия, образованная в соответствии с приказом от 01 июля 2022 г. № 106

в составе:

председателя комиссии:

Заместитель директора
главный инженер
(должность)

В.В.Шиян

(инициалы, фамилия)

членов комиссии:

Мастер РСУ

(должность)

М.М.Райкевич

(инициалы, фамилия)

Специалист по ПБ, ГО и ПЧС

(должность)

А.И.Казимирчик

(инициалы, фамилия)

Инженер по СМК

(должность)

Н.А.Саванчук

(инициалы, фамилия)

(должность)

(инициалы, фамилия)

составила настоящий акт в том, что в результате обследования объекта:

**ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ АСФАЛЬТОБЕТОННОГО ПОКРЫТИЯ ПО АДРЕСУ: Г.ИВАЦЕВИЧИ, УЛ. 60 ЛЕТ
ОКТАБРЯ, 1.**

ОАО БРЕСТСКИЙ ЛИКЕРО-ВОДОЧНЫЙ ЗАВОД «БЕЛАЛКО» ОСП «ИВАЦЕВИЧСКИЙ СПИРТЗАВОД»

(наименование объекта)

установлено, что

В процессе эксплуатации асфальтобетонное покрытие территории, прилегающей к
предприятию имеет многочисленные ямы

(описание дефектов, их местонахождение, площадь, объем)

Комиссией установлено наличие стесненных и усложненных условий производства работ, которые характеризуются следующими факторами:

(перечень факторов)

Работы следует производить с применением следующих механизмов:

(грузоподъемные механизмы, люльки электрические, автовышки)

Дата начала разработки сметной документации на 01 октября 2023 г.

Председатель комиссии:

Заместитель директора
главный инженер
(должность)

(подпись)

В.В.Шиян

(инициалы, фамилия)

Члены комиссии:

Мастер РСУ

(должность)

(подпись)

М.М.Райкевич

(инициалы, фамилия)

Специалист по ПБ, ГО и ПЧС

(должность)

(подпись)

А.И.Казимирчик

(инициалы, фамилия)

Инженер по СМК

(должность)

(подпись)

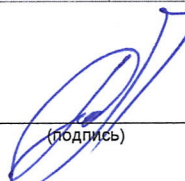
Н.А.Саванчук

(инициалы, фамилия)

ПРИМЕРНЫЙ (УКРУПНЕННЫЙ) ПЕРЕЧЕНЬ ВИДОВ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ

№ п/п	Виды выполняемых строительно-монтажных работ	Единица измерения	Количество	Примечание
1	2	3	4	5
1	СНЯТИЕ АСФАЛЬТОБЕТОННОГО ПОКРЫТИЯ ДОРОЖНОЙ ФРЕЗОЙ ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ШИРИНОЙ ФРЕЗЕРОВАНИЯ 2000 ММ НА ГЛУБИНУ 40 ММ	М2	1140	
2	ПРИ УМЕНЬШЕНИИ ГЛУБИНЫ ФРЕЗЕРОВАНИЯ МЕНЕЕ 40 ММ ИЛИ УВЕЛИЧЕНИИ БОЛЕЕ 40 ММ И БОЛЕЕ 80 ММ НА КАЖДЫЕ 10 ММ К НОРМАТИВАМ Е70-51-4 И Е70-51-5 ИСКЛЮЧАТЬ ИЛИ ДОБАВЛЯТЬ	М2	1140	
3	РОЗЛИВ ВЯЖУЩИХ МАТЕРИАЛОВ АВТОГУДРОНАТОРАМИ 7000 Л	Т	0.2	
4	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЯ ТОЛЩИНОЙ 4 СМ ИЗ ГОРЯЧИХ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ПЛОТНЫХ МЕЛКОЗЕРНИСТЫХ СМЕСЕЙ ТИПА А, Б, В, ПЛОТНОСТЬ КАМЕННЫХ МАТЕРИАЛОВ 2,5-2,9 Т/М3	М2 ПОКРЫТИЯ	704	
5	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ ТОЛЩИНЫ НА 0,5 СМ ИСКЛЮЧАТЬ ИЛИ ДОБАВЛЯТЬ К ТАБЛИЦЕ Е27-53: ПЛОТНЫМ МЕЛКОЗЕРНИСТЫМ СМЕСЯМ ТИПА А, Б, В, ПЛОТНОСТЬ КАМЕННЫХ МАТЕРИАЛОВ 2,5-2,9 Т/М3	М2 ПОКРЫТИЯ	-704	
6	УСТРОЙСТВО ВЫРАВНИВАЮЩЕГО СЛОЯ ИЗ АСФАЛЬТОБЕТОННОЙ СМЕСИ С ПРИМЕНЕНИЕМ УКЛАДЧИКОВ АСФАЛЬТОБЕТОНА	Т СМЕСИ	62.68	

Составил Мастер РСУ
(должность)


(подпись)

Райкевич М. М.
(инициалы, инициалы)

09. 10. 2023 г.